



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦ. ΕΝΟΤΗΤΑ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ**

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΥΠΟΔΟΜΩΝ  
& ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ**

ΕΡΓΟ: «Βελτίωση συστημάτων  
πυροπροστασίας παιδικών σταθμών»

ΠΡΟΫΠ/ΣΜΟΣ: 200.000,00€ (με ΦΠΑ)

ΑΝΑΔΟΧΟΣ: ΓΕΩΡΓΙΟΣ Ν. ΠΡΟΒΟΠΟΥΛΟΣ

**ΕΙΣΗΓΗΣΗ- ΥΠΟΜΝΗΜΑ ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ ΥΠΟΔΟΜΩΝ & ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
προς  
την Οικονομική Επιτροπή**

**Θέμα: Έγκριση του 2<sup>ου</sup> Ανακεφαλαιωτικού Πίνακα Εργασιών (2<sup>ου</sup> ΑΠΕ) του έργου: «Βελτίωση  
συστημάτων πυροπροστασίας παιδικών σταθμών»**

Τίθεται υπόψη σας η εισήγηση – υπόμνημα της Υπηρεσίας για την έγκριση Παράτασης Προθεσμίας του εν θέματι έργου:

**1. ΙΣΤΟΡΙΚΟ**

1. Από την Δ/ση Υποδομών & Τεχνικών Έργων (ΔΥΤΕ) συντάχθηκε η αρ. 124/2021 μελέτη προϋπολογισμού 200.000,00 € με ΦΠΑ 24%.
2. Με την αρ. 654/2021 (ΑΔΑ: ΨΠΑΧΩΛΚ-0Σ8) Απόφαση της Οικ. Επιτροπής εγκρίθηκαν οι όροι δημοπράτησης του έργου.
3. Με την αρ. 837/2021 (ΑΔΑ: ΩΧ17ΩΛΚ-Θ4Π) Απόφαση της Οικ. Επιτροπής κατακυρώθηκε ως ανάδοχος του έργου η εταιρεία «ΠΡΟΒΟΠΟΥΛΟΣ Ν. ΓΕΩΡΓΙΟΣ». Η απόφαση αυτή ελέγχθηκε ως προς τη νομιμότητά της με την αρ. 274612/28-12-2021 (ΑΔΑ: Ω04ΡΟΡ10-ΙΡ3) απόφαση Αποκ. Διοίκησης Θεσσαλίας-Στερεάς Ελλάδας.
4. Η αρ. 2937/26-01-2022 (ΑΔΑΜ: 22ΣΥΜΝ009962234) σύμβαση του έργου υπεγράφη στο ποσό των 128.417,97€ με ΦΠΑ με προθεσμία περαίωσης εκατόν πενήντα (150) ημερολογιακές ημέρες, μέχρι τις 24-06-2022
5. Με το αρ. 2971/26-01-2022 έγγραφο ΔΥΤΕ ορίστηκαν οι επιβλέποντες του έργου.
6. Με τις αριθ. 321/2022 και 497/2022 Αποφάσεις Οικονομικής Επιτροπής εγκρίθηκαν διαδοχικές παρατάσεις της συνολικής προθεσμίας εκτέλεσης του έργου έως τις 23-09-2022 και 22-11-2022 αντίστοιχα.
7. Ο 1ος ΑΠΕ του έργου σε ισοζύγιο με την αρχική σύμβαση (128.417,97€ με ΦΠΑ) καθώς και το 1<sup>ο</sup> ΠΚΤΜΝΕ, υπεγράφησαν στις 12/07/2022 και εγκρίθηκαν με την αριθ. 431/2022 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής.
8. Ο 2<sup>ος</sup> ΑΠΕ του έργου, επί έλασσον ως προς την αρχική δαπάνη (127.417,97 έναντι 128.417,97€ με ΦΠΑ) υπεγράφη στις 26/10/2022 και έλαβε την θετική γνωμοδότηση του οικείου Τεχνικού Συμβουλίου Δημοσίων Έργων ως προς την χρήση επί έλασσον δαπανών: Πρακτικό 5/2022, Θέμα 3<sup>ο</sup>.

## 2. ΦΥΣΙΚΟ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ

Προβλέπεται η κατασκευή συστημάτων αυτόματου καταιονισμού σε πέντε δημοτικούς Παιδικούς Σταθμούς του Δήμου Λαμιέων και εργασίες αλλαγής διαρρυθμίσεων και υποδομών του Α' Παιδικού Σταθμού του Δήμου Λαμιέων, προκειμένου να λειτουργήσει αποκλειστικά ως βρεφικός σταθμός.

## 3. ΑΙΤΙΟΛΟΓΙΑ ΣΥΝΤΑΞΗΣ ΤΟΥ 2<sup>ου</sup> ΑΝΑΚΕΦΑΛΑΙΩΤΙΚΟΥ ΠΙΝΑΚΑ (2<sup>ου</sup> ΑΠΕ)

Η σύνταξη του 2ου Ανακεφαλαιωτικού Πίνακα Εργασιών (2ου ΑΠΕ) κρίθηκε αναγκαία για να συμπεριλάβει τροποποιήσεις ποσοτήτων συμβατικών εργασιών, όπως προκύπτουν από τις εγκεκριμένες επιμετρήσεις και αυξομειώσεις των εργασιών κατά την πορεία εκτέλεσης του έργου.

## 4. ΕΛΕΓΧΟΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ «ΕΠΙ ΕΛΑΤΤΟΝ» ΔΑΠΑΝΩΝ 2<sup>ου</sup> ΑΠΕ

Γίνεται χρήση επί έλασσον δαπανών στο έργο με τον προτεινόμενο ΑΠΕ. Συγκεκριμένα, η μείωση στην 6<sup>η</sup> ομάδα είναι ύψους 1.357,94€ που αντιστοιχεί στο 27,98% του αρχικού προϋπολογισμού της ομάδας. Το 20% (970,53€) μεταφέρεται στις υπόλοιπες ομάδες, ενώ το 7,98% (387,41€) παραμένει αδιάθετο, οδηγώντας τον 2<sup>ο</sup> ΑΠΕ σε συνολική επί έλασσον δαπάνη 566,86€ σε σχέση με τον αρχικό προϋπολογισμό της μελέτης

## 5. ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΕΣ ΜΕΤΑΒΟΛΕΣ 2<sup>ου</sup> ΑΠΕ

Οι οικονομικές μεταβολές στις ομάδες του έργου από τον 2<sup>ο</sup> ΑΠΕ φαίνονται στον παρακάτω πίνακα:

A/A	Κατηγορία και Ομάδα Εργασιών	Δαπάνες αρχικού Προϋπολογισμού	Δαπάνες 1ου Α.Π.Ε.	Δαπάνες προτεινόμενου 2ου Α.Π.Ε.	Επιπλέον	Επί έλασσον	Διαφορά
1	Καθαιρέσεις - Μεταφορές	929,14	2.878,85	3.188,61	2.472,61	213,14	2.259,47
2	Επενδύσεις - Επιστρώσεις	6.925,36	13.434,88	13.887,74	7.472,62	510,23	6.962,39
3	Κουφώματα	10.022,93	11.821,51	11.868,62	2.574,12	728,42	1.845,70
4	Ηλεκτρολογικές εργασίες	10.366,60	10.372,80	9.342,64	371,63	1.395,59	-1.023,96
5	Συστήματα πυρόσβεσης	40.658,85	41.226,73	40.593,76	5.199,35	5.264,44	-65,09
6	Υδρευση αποχέτευση	4.852,63	4.852,63	3.494,69	0,00	1.357,94	-1.357,94
7	Θέρμανση - Κλιματισμός	2.436,00	3.030,00	3.540,00	1.908,00	804,00	1.104,00
	<b>Άθροισμα εργασιών</b>	<b>76.191,51</b>	<b>87.617,40</b>	<b>85.916,06</b>	<b>19.998,32</b>	<b>10.273,77</b>	<b>9.724,55</b>

	Προστίθεται 18% Γ.Ε. & Ο.Ε.	<b>13.714,47</b>	<b>15.771,13</b>	<b>15.464,89</b>	3.599,70	1.849,28	1.750,42
	Μερικό Άθροισμα	<b>89.905,98</b>	<b>103.388,53</b>	<b>101.380,95</b>	23.598,02	12.123,05	11.474,97
	Απρόβλεπτα 15%	<b>13,485,90</b>	<b>3,35</b>	<b>1.553,78</b>		11.932,12	-11.932,12
	Μερικό άθροισμα	<b>103.391,88</b>	<b>103.391,88</b>	<b>102.934,73</b>	23.598,02	24.055,17	- 457,15
	Αναθεώρηση	<b>171,00</b>	<b>171,00</b>	<b>171,00</b>	0,00	0,00	0,00
	Σύνολο χωρίς ΦΠΑ	<b>103.562,88</b>	<b>103.562,88</b>	<b>103.105,73</b>	23.598,02	24.055,17	-457,15
	ΦΠΑ 24%	<b>24.855,09</b>	<b>24.855,09</b>	<b>24.745,38</b>	5.663,53	5.773,24	-109,71
	Σύνολο με ΦΠΑ	<b>128.417,97</b>	<b>128.417,97</b>	<b>127.851,11</b>	29.261,55	29.828,41	-566,86

- Ο 2ος ΑΠΕ συντάσσεται επί έλασσον σε σχέση με τη συμβατική δαπάνη στο ποσό των 103.105,73€ για εργασίες και 24.745,38€ για ΦΠΑ 24%, σύνολο: 127.851,11€.
- Η μείωση κατά 566,86 € της συνολικής δαπάνης με ΦΠΑ αντιστοιχεί στην υπερβάλλουσα του 20% μείωση δαπάνης της 6ης ομάδας
- Χρήση επί έλασσον δαπανών γίνεται από τις ομάδες 4, 5 και 6
- Η δαπάνη των νέων εργασιών (1ος ΑΠΕ) ανέρχεται στις 5.081,82€ και καλύπτεται με χρήση των απρόβλεπτων δαπανών (13,485,90€).

Μετά τα παραπάνω η Υπηρεσία προτείνει :

τη λήψη απόφασης για έγκριση του 2<sup>ου</sup> Ανακεφαλαιωτικού Πίνακα Εργασιών του έργου «Βελτίωση συστημάτων πυροπροστασίας παιδικών σταθμών»

Ο συντάξας

Η Αναπλ. Προϊσταμένη ΔΥΤΕ

Θεόδωρος Φούντας  
μηχανολόγος μηχανικός  
με βαθμό Α΄

Αφροδίτη Πολιτοπούλου  
αρχιτέκτων μηχανικός  
με βαθμό Α΄